

KURZDREHMASCHINE

Drehautomat nimmt Spanverwicklungen den Schrecken

Mit dem Kurzdrehautomaten ANX-42SYU läutet der Maschinenhersteller Citizen eine neue Ära in der Miyano-Serie ein. Das weiterentwickelte Anlagenkonzept soll das Beste aus der



© Citizen

Citizen Lang- und Kurzdreher-Welt vereinen: Geschwindigkeit, Vielseitigkeit und Genauigkeit. Möglich macht dies eine kompakte Anlagenkonfiguration und ein zukunftsweisendes Kine-

matikkonzept. So ist die ANX-42SYU unter anderem mit zwei Y-Achsen, Gleichteilekomponenten aus zwei 12-fach-Werkzeugrevolvern sowie Haupt- und Gegenspindel ausgerüstet. In Kombination mit eilgangoptimierender Lineartechnik, zukunftsweisenden Features wie LFV-Technologie zur Spanbruchoptimierung sowie bedienungsfreundlicher Fanuc-Steuerungstechnologie, erhalten Bauteilhersteller ein leistungsstarkes Gesamtpaket.

Citizen Machinery Europe GmbH
73728 Esslingen, Tel. +49 711 3906-0
www.citizen.de

MODULARBOHRER-PLATTFORM

Stabile MS-Geometrie von Widia

Die TDMX-Serie von Widia wird um die MS-Geometrie erweitert. Damit bietet Widia nun drei werkstoffspezifische Schneideinsätze an. Mögliche Anwendungen sind Bohrungen mit schrägen Ein- und Austrittsflächen, Bohrungen in gestapelten Platten sowie Querbohrungen in nichtrostenden Stählen, Superlegierungen, Stahl und Gusseisenwerkstoffen.

»Diese neue MS-Geometrie wurde speziell für die Bearbeitung unterschiedlicher rostfreier Stähle und Superlegierungen konzipiert. Damit ist sie besonders für Kunden interessant, die für ihre Anwendungen im allgemeinen Maschinen-

bau und im Energiesektor nach einem stabilen, zuverlässigen Werkzeug suchen.« erklärt Ashok Kumar, Global Portfolio Manager bei Widia.

In einem kürzlich durchgeführten Kundentest erzielte der TDMX-Bohrer mit der neuen MS-Geometrie eine um 60 Prozent längere Standzeit im Vergleich zu konkurrierenden Lösungen.



© Widia

Kennametal Europe GmbH
CH-8212 Neuhausen am Rheinfall
Tel. +39 348 5262352 www.widia.com

PROFILPROJEKTOR

2D-Qualitätssicherung in der Fertigungsumgebung



© Mitutoyo

Mitutoyo erweitert den für berührungslose 2D-Messung gesetzten Standard und verbessert so die Funktionen und Fähigkeiten seiner Profilprojektoren-Serie. Der Profilprojektor verfügt dank der Verwendung von LED-Lichtquellen und eines lüfterlosen Kühlsystems über eine hervorragende Haltbarkeit bei geringem Stromverbrauch. Die neue Lichtquelle bringt nicht nur eine höhere Energieeffizienz und Widerstandsfähigkeit in

rauen Arbeitsumgebungen mit sich, sondern bietet außerdem eine im Vergleich zum Vorgänger etwa doppelt so lang gleichbleibende Beleuchtungsstärke.

Die Kopplung mit zusätzlicher Hardware beseitigt die Einschränkungen herkömmlicher Profilprojektoren. Für schnelle Messungen erlaubt der PJ-Plus in Kombination mit der M2-Software und einem Kantensensor eine automatische Kantenerkennung, wodurch die Notwendigkeit einer präzisen Positionierung für die Messpunkterfassung entfällt.

Mitutoyo Deutschland GmbH
41469 Neuss, Tel. +49 2137 102-0
www.mitutoyo.de

KLEMMSYSTEM

Starke Klemmung für präzise Produktionsabläufe

Maschinen und Anlagen in der industriellen Fertigung verfügen über Achsen und Spindeln, die in verschiedenen Arbeitspositionen geklemmt werden müssen. Für diese Anwendungen bietet Hema die RotoClamp: ein rotatorisches Klemmsystem, das auch als Fail-Safe-Sicherung eingesetzt werden kann. RotoClamp zeichnet sich durch hohe Klemmkraft bei relativ niedrigen Betriebsdrücken aus. Möglich wird dies durch das pneumatische Funktionsprinzip des Klemmsystems, das auf einem Federspeicher beruht. Durch Entlüften

der inneren Federmembrankammer und Belüften der äußeren Federmembrankammer wird die Membran entspannt. Das Klemmelement wird im Bereich der Klemmfläche elastisch verformt und drückt auf die



© HEMA

zu fixierende Welle. Durch zusätzliche Druckluftbeaufschlagung der äußeren Federmembrankammer mit der Boosterfunktion kann bei Bedarf die Klemmkraft gesteigert werden.

HEMA Maschinen- und Apparateschutz GmbH
63500 Seligenstadt, Tel. +49 6182 773-0
www.hema-group.com